



技術資料

ドータイト D-500

ドータイト D-500 は、導電性フィラーに銀粉を、バインダーにアクリル系の樹脂を使用した、常温乾燥型・一液性の導電性塗料です。溶剤が蒸発するだけで塗膜になるため素早く、また銀含有量が高いので非常に低い抵抗値が簡単に得られます。

1. 用途

- ・ ネジロック、カシメ部などの導電性補強およびユルミ防止
- ・ プリント回路の補修
- ・ 木材やプラスチックなどの不導体への導電性付与
- ・ 不導体への電気メッキ下地
- ・ 高周波シールド
- ・ パラボラアンテナなど電波ふく射面への応用 他

2. 性状及び代表特性

品名	D-500
組成	銀粉 / アクリル系樹脂 / 有機溶剤
外観 *1	銀白色ペースト状
粘度 *2	300~400
標準乾燥条件	25°C×3時間、又は 100°C×30分
導電性 *3	$5 \times 10^{-5} \Omega \cdot \text{cm}$
接着強度 *4	0.4~0.8 kgf / 本
鉛筆硬度 *5	2H

*1 DSTM-351

*2 DSTM-202 スプレットメーター at 23°C

*3 DSTM-101 乾燥条件: 100°C×30分

*4 DSTM-502

*5 DSTM-402

3. 塗布方法

3-1 刷毛・ヘラ

最も簡単かつ一般的で応用範囲が広いが、量産性に乏しい。D-500 は原液のまま使用します。

3-2 滴下法 (マイクロディスペンサーなど)

少量ずつ滴下でき、小さな部品に多数塗布する場合には、ロスも少なく効果的である。

原液で使用するか、場合によってはシンナーで希釈します。(Sシンナーまたはトルエンで希釈)

3-3 スプレー塗装

- ・ 塗料の調整: D-500 / Sシンナー(またはトルエン)を重量比で 100 / 20~30 の割合で希釈。スプレーガンの種類、吹付圧力、気温などの条件によりシンナーの添加量が違います。
- ・ 吹付条件例: スプレーガン口径 1.3~1.5mm、吹付圧力 2~4 kg/cm²

4. 荷 姿
20g、500g

5. 使用上の注意事項

- ・被塗物の表面に油類、手垢などが付着していると密着不良が起こる場合があります。あらかじめアルコールなどで拭き取って下さい。
- ・使用前は十分に攪拌して下さい。また、希釈した塗料は特に銀が沈降しやすくなりますので、常時攪拌を行って下さい。
- ・乾燥はできるかぎり、熱をかけて強制乾燥を行って下さい。
- ・有機溶剤を含有していますので、火気に注意するとともに、使用環境の換気にご注意下さい。
- ・保管中は密封し、できるかぎり冷暗所に保管して下さい。

以上

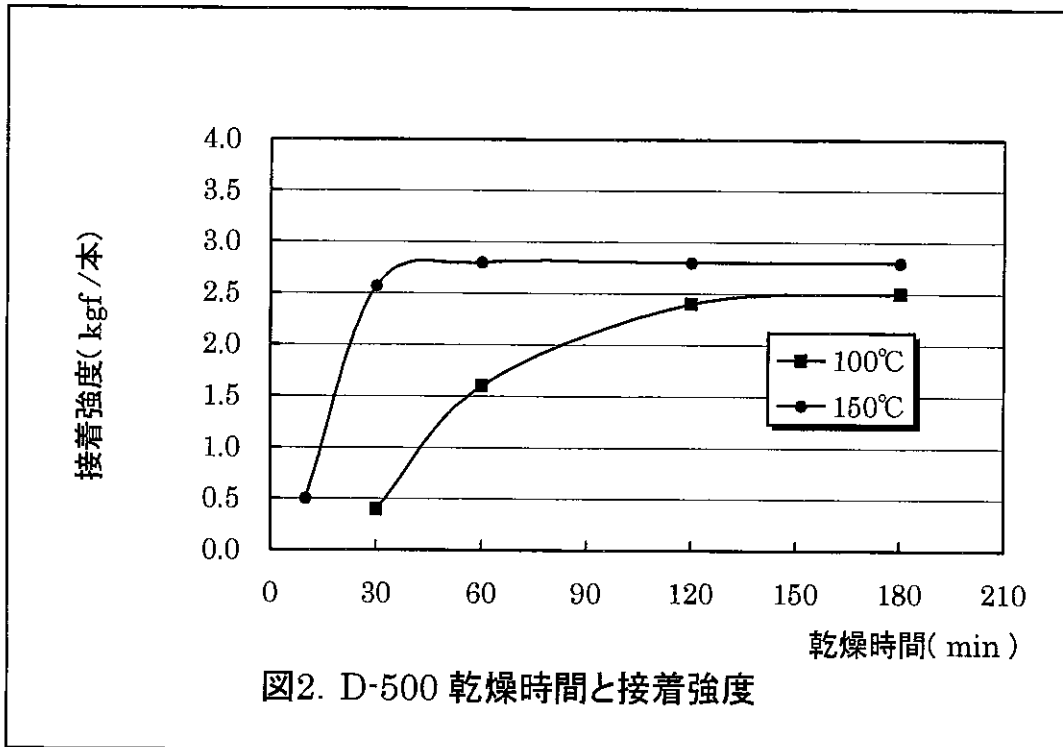
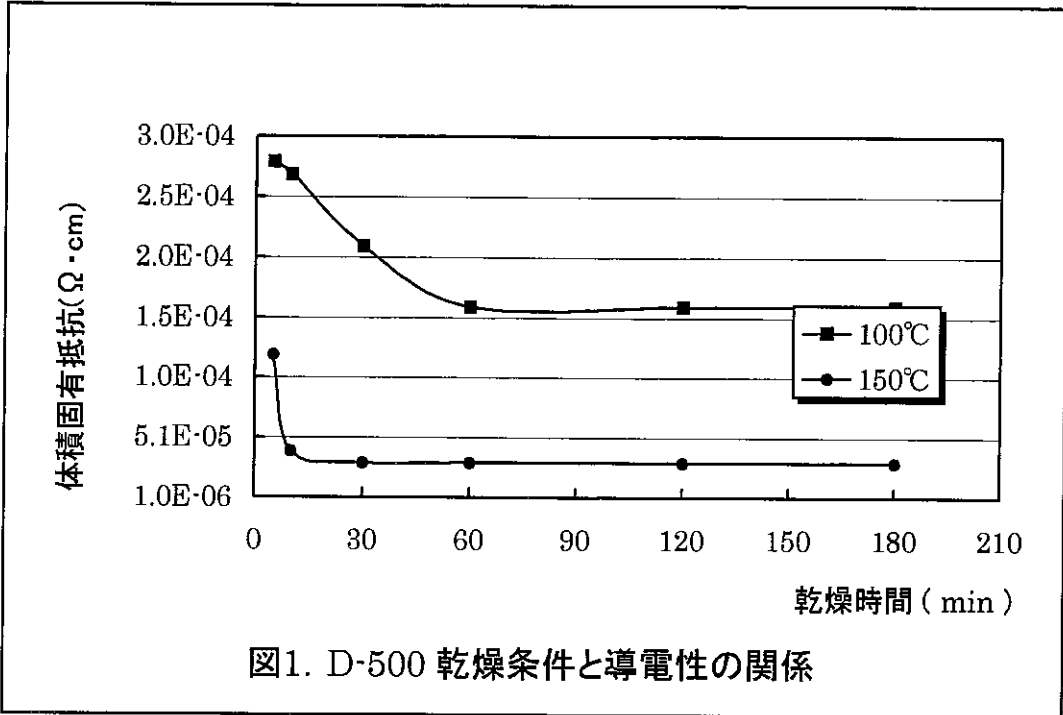
当資料に記載の使用方法及びデータは当社の試験によるものです。試験には細心の注意をはらっておりますが、ご使用に際しては必ず貴社で試験して、使用目的に適合するかをご確認願います。

本技術資料の数値は代表値で、そのままでは規格値として採用できません。

記載の用途はいかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。

 **藤倉化成株式会社**

参考資料 D-500



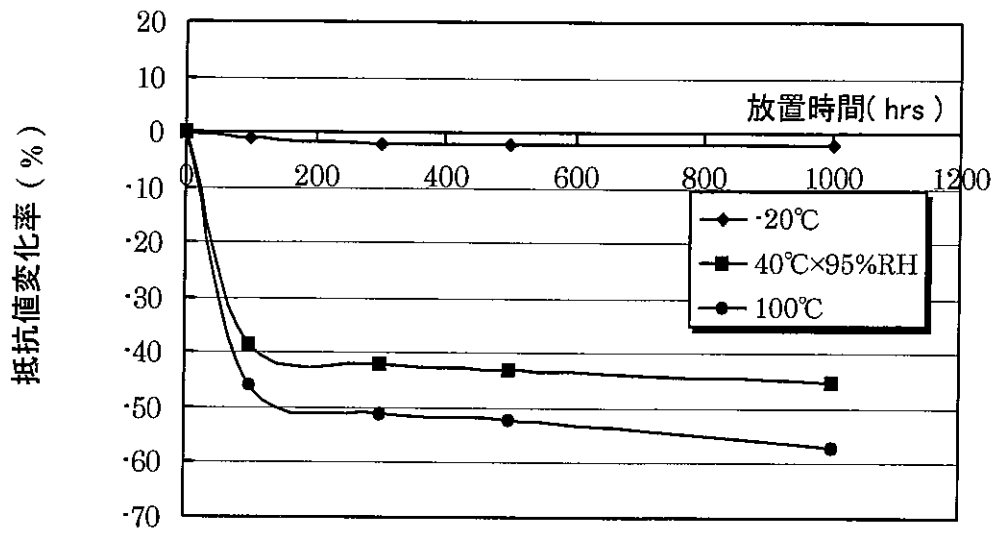


図3. D-500 耐環境試験